

****

**Полиуретол (УФ)**

**Полиуретановая полуглянцевая грунт-эмаль «3 в 1» для защиты металла (с эффектом «микро-титан»)**

.

* не требует предварительного грунтования
* устойчивость к воздействию нефтепродуктов
* стойкость к растворам кислот и щелочей
* высокая стойкость к УФ-излучению
* стойкость к морской и пресной воде
* повышенная износостойкость
* высокая атмосферостойкость
* непревзойденная прочность
* высокая влагостойкость
* эффект «микро-титан»
* морозостойкость
* формула "3 в 1"
* **полуглянцевая**

**Полиуретол (УФ) — сверхпрочная полиуретановая грунт-эмаль «3 в 1» с высокой антикоррозионной и механической защитой черных металлов, эксплуатируемых в различных климатических условиях и подвергающихся воздействию, как промышленных, так и городских агрессивных атмосферных сред.**

**Полиуретол (УФ)** - представляет собой двухкомпонентный полиуретановый состав, с добавлением специальных коррозионностойких пигментов и целевых добавок, сочетающий в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозионной грунтовки и декоративного полуглянцевого финишного покрытия. Сбалансированный комплекс ультрасовременных компонентов в составе и формула «3 в 1», способствуют формированию прочного, химически стойкого полимерного полуглянцевого покрытия, демонстрирующего отличные эксплуатационные свойства:

* **формула «3 в 1»** - позволяет проводить окрасочные работы без проведения тщательной предварительной подготовки (грунт-эмаль сразу совмещает в себе преобразователь ржавчины, антикоррозионный грунт и финишное покрытие);
* **высокая скорость сушки финишного покрытия** - составляет всего 3 часа при t (20,0±0,5)°С, что значительно ускоряет процесс проведения окрасочных работ;
* **высокая износостойкость** – обеспечивает защиту поверхностей, подвергающихся высоким механическим и истирающим нагрузкам, в том числе на металлических полах, ступенях, подвижных элементах станков и оборудования, как в помещениях, так и на улице;
* **формирование грязе- и водоотталкивающего барьера** - препятствует проникновению воды и влаги к окрашенным основаниям, тем самым предохраняя металл от коррозионных процессов и воздействия новых очагов коррозии под покрытием;
* **стойкость к воздействию растворов кислот, щелочей и нефтепродуктов** – позволяет использовать грунт-эмаль при окрашивании наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и прочих ответственных стальных конструкций.

Отличительной особенностью защитно-декоративной грунт-эмали, является эффект **«микро-титановой защиты»**, достигаемый благодаря содержанию нано-частиц металлического титана, многократно повышающего механическую прочность финишного покрытия. **Полиуретол (УФ)** -  обладает высочайшей защитой от УФ-излучения, благодаря чему финишное покрытие не подвержено выцветанию при эксплуатации в условиях открытой атмосферы.

**Полиуретол (УФ)** - обеспечивает защиту окрашенных металлоконструкций, эксплуатируемых в различных агрессивных условиях открытого атмосферного воздействия, с гарантированным сохранением декоративных качеств покрытия.

Антикоррозионное покрытие **Полиуретол (УФ)** (при соблюдении технологии нанесения в 2 слоя), сохраняет свои защитно-декоративные качества, в условиях:

* умеренного и холодного климата на срок - **до 20 лет**;
* тропического и морского климата на срок не менее **10 лет**.

Защитное антикоррозионное покрытие, образуемое комплексным применением грунт-эмали **Полиуретол (УФ)**, совместно c грунтами:

* [цинконаполненным эпоксидным грунтом](http://www.krasko.ru/catalog/metal/primer/zinconol-2sh/) **Цинконол 2SH**;
* [цинконаполненным полиуретановым грунтом](http://www.krasko.ru/catalog/metal/primer/40/) **Цинконол**;
* [двухкомпонентным полиуретановым грунтом](http://www.krasko.ru/catalog/metal/primer/grunkor-pu02/) **Грункор – PU02**;
* [полиуретановым барьерным антикоррозионным грунтом](http://www.krasko.ru/catalog/metal/primer/grunkor-ur-s/) **Грункор  UR-S**.

образует антикоррозионную систему, способную (при соблюдении технологии нанесения), сохранить свои защитно-декоративные свойства, в условиях:

* умеренного и холодного климата в течение - **20 лет**;
* тропического и морского климата - **15 лет**.

Усиленное антикоррозионное защитное покрытие, образуемое комплексным применением грунт-эмали**Полиуретол (УФ)** и блокатора коррозии для черных и цветных металлов **Эпостат BL-300**, позволяет (при соблюдении технологии нанесения), сохранить защитно-декоративные качества, в условиях:

* агрессивных промышленных сред и холодного климата, в течение -  **25 лет**;
* тропического и морского климата – **15 лет**.

**Назначение**

Двухкомпонентное полиуретановое полуглянцевое покрытие **Полиуретол (УФ)** предназначено для длительной и надежной противокоррозионной защиты:

* строительных металлоконструкций;
* стальных резервуаров и ёмкостей под воду;
* металлических площадок и бассейнов;
* окраски строительной и сельскохозяйственной техники;
* железнодорожного и городского транспорта;
* опор линий электропередачи, вышек сотовой связи;
* нефтегазопроводов, цистерн, нефтехранилищ;
* мостов, гидротехнических сооружений, приборов, и оборудования.

**ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ**

|  |
| --- |
| **Подготовка** |
| Металл очистить от остатков старого лакокрасочного покрытия, жира, масел, коррозии и грязи в соответствии с **ГОСТ 9.402** или поверхность, подготовленную до степени **Sa2, St3 по МС ISO 8501. При окраске морских судов, подвижного состава**, металлоконструкций подверженных постоянному воздействию агрессивных сред, рекомендуется **подготовка металла не хуже** **Sa 2,5 по МС ISO 8501.**  |
| **Компонент А** тщательно перемешать строительным миксером или низкооборотистой дрелью с насадкой (**не менее 2 мин**). |
| **В предварительно перемешанный** **компонент А, добавить компонент Б** (отвердитель поставляемый комплектно). Полученную смесь тщательно перемешивать не менее 3 минут, до однородного состояния, уделив внимание участкам возле дна и стенок тары. Рекомендуется после одной минуты перемешивания, перелить смесь в чистую емкость и там произвести окончательное полное перемешивание (эта операция позволяет избавиться от неперемешанных областей на стенках исходной емкости). |
| Состав наносить **в 1 или 2 слоя**, кистью, валиком или воздушным распылением на сухую, очищенную от грязи, пыли, масел, старой отслоившейся краски и рыхлой ржавчины поверхность. |
| Для исключения конденсации влаги, температура окрашиваемой поверхности должна быть **на 3°С выше точки росы**. |
| Температура проведения работ, не ниже | +5°С |
| Относительная влажность, не более | 80% |
| Обезжиривание поверхности | [Спецобезжириватель](http://www.krasko.ru/catalog/metal/obezzhirivatel/149/) **ОМ-01С** |
| Разбавление, очистка оборудования | [Разбавитель](http://www.krasko.ru/catalog/metal/solvent/75/)**Р-универсал** |
| **Нанесение** | **Разбавление** |
| **Кисть/валик** | Не требуется |
| *Для получения****защитного слоя 70-80 мкм. «за один проход»****, грунт-эмаль наносить без добавления разбавителей.* |
| *Для получения****защитного слоя свыше 100 мкм. «набором»,****грунт-эмаль нанести в 2 слоя, с интервалом межслойной сушки****30-35 минут****при температуре (20±2)°С.****В случае необходимости****состав довести до рабочей вязкости разбавителем****Р-универсал****, но не более 5-10% от объёма материала.* |
| **Пневматическое распыление*** диаметр сопла 1.7 – 2.0 мм
* давление 2-3 бар
 | Не требуется |
| *Для получения****защитного слоя до 100 мкм. «за один проход»****, при использовании метода воздушного распыления, необходимо использовать****диаметр сопла 1.7-2.0 мм.****Нанесение произвести без добавления растворителей.* |
| *Для получения****защитного******слоя свыше 100 мкм. «набором»****при использовании метода воздушного распыления, необходимо использовать****диаметр сопла 1.7-2.0 мм.****Нанесение произвести без добавления разбавителей в 2 слоя с межслойной сушкой****30-35 мин****при температуре (20±2)°С.****В случае необходимости****состав довести до рабочей вязкости разбавителем****Р-универсал****, но не более 5-10% от объёма материала.* |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Толщина мокрой пленки, мкм | Толщина сухой пленки, мкм | Теоретический расход, г/м2 | Время высыхания до ст.3, (20±2)°С, часов |
| 150 | 75-85 | 150-200 | 3 |
| 250 | 120-130 | 250-300 | 5 |

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

|  |  |
| --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Значение** |
| Технические условия | 20.30.12-014-01524656-2017 |
| Основа материала | суспензия пигментов с целевыми добавками в растворе синтетической смолы |
| Внешний вид пленки | Однородная полуглянцевая поверхность |
| **Компонент А** |
| Массовая доля нелетучих веществ, % | 55-60 |
| Степень перетира, мкм, не более | 40 |
| Условная вязкость по В3-246 (сопло 4), сек, не менее | 60-120 |
| **Готовый состав (после смешения компонентов)** |
| Цвет покрытия, RAL | Базовые цвета: база а, база с, RAL 7045, 1028, 5010, 9003, 9005, 6011. Изготовление грунт-эмали в других цветах доступно под заказ от одного ведра. |
| Жизнеспособность после смешения компонентов при температуре (20,0±0,5)° С, ч, не менее | 6 |
| Время высыхания от пыли при t (20,0±0,5)°С, часов, не более | 2 |
| Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, часов, не более | 3 |
| Адгезия, балл, не более | 1 |
| Окончательный набор прочности, сут. | 3 |
| **Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С** |
| бензина, ч, не менее | 48 |
| масел, ч, не менее | 72 |
| воды, ч, не менее | 72 |
| **Прочность пленки** |
| При ударе, см, не менее | 50 |
| При изгибе, мм, не более | 1 |

**Безопасность**

Работы по нанесению композиции, проводить в проветриваемом помещении. При проведении работ рекомендуется пользоваться защитными очками и перчатками. Не допускать попадания материала на участки кожи. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды!

**Условия хранения**

Не нагревать. Беречь от огня. Состав хранить в прочно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от***-10 до +35 °С.***

Гарантийный срок хранения в заводской упаковке **—12 месяцев**со дня изготовления.

**Тара**

Тара **20 кг**

**Внимание!**

* **Поставляется в литографированной таре!**
* **Этикетка оснащена защитными элементами от подделок!**